



DIÁRIO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE SERTÃOZINHO-PB

Criado pela Municipal nº 111 de 19 de abril de 2005.

CIRCULAÇÃO - ELETRÔNICA - endereço: <http://www.sertaozinho.pb.gov.br/category/diario-oficial/>

CIRCULAÇÃO

19/11/2021

**ESTADO DA PARAÍBA
PREFEITURA MUNICIPAL DE SERTÃOZINHO**

**Aviso de ERRATA
PREGÃO ELETRÔNICO N 1/2021**

Torna-se público que,

Por este instrumento retificamos a(o) TERCEIRO TERMO ADITIVO AO CONTRATO Nº 00030/2021-CPL - 01.03.21 retro mencionada que passa a vigorar com o seguinte texto: onde se lê: "AUMENTO: 1. GASOLINA COMUM - 1LT - 6,69 - um aumento de R\$ 0,61 em cada litro comparando com o preço anterior; 2. DIESEL S10 - 1Lt - R\$ 5,62 - um aumento de R\$ 0,54 em cada litro comparando com o preço anterior", leia-se: "AUMENTO: 1. GASOLINA COMUM - 1LT - 6,69 - um aumento de R\$ 0,61 em cada litro comparando com o preço anterior; 2. DIESEL S10 - 1Lt - R\$ 5,43 - um aumento de R\$ 0,54 em cada litro comparando com o preço anterior". Segue transcrita, na íntegra, o TERCEIRO TERMO ADITIVO AO CONTRATO Nº 00030/2021-CPL - 01.03.21 da MODALIDADE PREGÃO ELETRÔNICO nº 01/2021, já contemplando a retificação ora realizada. Portanto, conforme determina o(a) legislação pertinente se corrige o referido termo.

Telefone: no site
Email: no site

**SERTÃOZINHO- PB, 17 - 11 - 2021.
JOSE DE SOUZA MACHADO – PREFEITO**