



DIÁRIO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE SERTÃOZINHO-PB

Criado pela Municipal nº 111 de 19 de abril de 2005.

CIRCULAÇÃO - ELETRÔNICA - endereço: <http://www.sertaozinho.pb.gov.br/category/diario-oficial/>

CIRCULAÇÃO

18/08/2021

ESTADO DA PARAÍBA PREFEITURA MUNICIPAL DE SERTÃOZINHO

EXTRATO DE CONTRATO

OBJETO: Aquisição parcelada de gêneros alimentícios destinados as diversas Secretarias que compõem esta Edilidade. FUNDAMENTO LEGAL: Pregão Eletrônico nº 00012/2021. DOTAÇÃO: Recursos do Município de Sertãozinho: Material de Consumo: 02.02.04.122.1003.2.006.3.3.90.30.00.00.00.00.1001
02.03.04.122.1003.2.008.3.3.90.30.00.00.00.00.1001
02.04.08.122.1003.2.013.3.3.90.30.00.00.00.00.1001
02.04.08.243.2013.2.050.3.3.90.30.00.00.00.00.1001
02.05.10.122.1003.2.011.3.3.90.30.00.00.00.00.1211
02.05.10.301.2018.2.063.3.3.90.30.00.00.00.00.1211
02.05.10.301.2018.2.063.3.3.90.30.00.00.00.00.1214
02.06.12.361.1003.2.010.3.3.90.30.00.00.00.00.1111
02.07.04.122.1003.2.014.3.3.90.30.00.00.00.00.1001
02.08.20.122.1003.2.007.3.3.90.30.00.00.00.00.1001
02.10.08.244.2012.2.045.3.3.90.30.00.00.00.00.1311
02.10.08.244.2012.2.043.3.3.90.30.00.00.00.00.1311
02.10.08.244.2012.2.048.3.3.90.30.00.00.00.00.1311
02.10.08.243.2012.2.046.3.3.90.30.00.00.00.00.1311
02.11.04.122.1002.2.002.3.3.90.30.00.00.00.00.1001. VIGÊNCIA: até o final do exercício financeiro de 2021. PARTES CONTRATANTES: Prefeitura Municipal de Sertãozinho e: CT Nº 00081/2021 - 17.08.21 - KL COMERCIO DE ALIMENTOS LTDA - R\$ 106.581,00.

ESTADO DA PARAÍBA PREFEITURA MUNICIPAL DE SERTÃOZINHO

AVISO DE LICITAÇÃO

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 00015/2021

Torna público que fará realizar através do Pregoeiro Oficial e Equipe de Apoio, sediada na Rua Dirson Andrade, 103 - Centro - Sertãozinho - PB, por meio do site <https://bnc.org.br/sistema/>, licitação modalidade Pregão Eletrônico, do tipo menor preço, para: Contratação de Serviços Especializados [complexidade comum a área de atuação] em limpeza (coleta) e destinação final de Resíduos Residenciais de Prédios Públicos e de pessoas comprovadamente carentes do município. Abertura da sessão pública: 09:00 horas do dia 03 de Setembro de 2021. Início da fase de lances: para ocorrer nessa mesma sessão pública. Referência: horário de Brasília - DF. Recursos: previstos no orçamento vigente. Fundamento legal: Lei Federal nº 10.520/02 e subsidiariamente a Lei Federal nº 8.666/93; Lei Complementar nº 123/06; Decreto Federal nº 10024/19; e legislação pertinente, consideradas as alterações posteriores das referidas normas. Informações: das 08:00 as 12:00 horas dos dias úteis, no endereço supracitado. Telefone: (83) 3685-1073. E-mail: prefeituradesertaozinhopb@gmail.com. Edital: <http://sertaozinho.pb.gov.br/>; www.tce.pb.gov.br; <https://bnc.org.br/sistema/>.

Sertãozinho - PB, 17 de Agosto de 2021
ANTONIO MARCOS ANDRADE DA SILVA - Pregoeiro Oficial



DIÁRIO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE SERTÃOZINHO-PB

Criado pela Municipal nº 111 de 19 de abril de 2005.

CIRCULAÇÃO - ELETRÔNICA - endereço: <http://www.sertaozinho.pb.gov.br/category/diario-oficial/>

CIRCULAÇÃO

18/08/2021

**ESTADO DA PARAÍBA
PREFEITURA MUNICIPAL DE SERTÃOZINHO**

**Aviso de RESULTADO APRECIÇÃO DE AMOSTRAS
CHAMADA PUBLICA N 2/2021**

Objeto:

Aquisição de gêneros alimentícios diretamente da Agricultura Familiar e do Empreendedor Familiar Rural conforme Resolução n 6, de maio de 2020 e também pelo §1º do art.14 da Lei n.º 11.947/2009 e Resolução FNDE/ CD n.º 38/2009 e alterações na resolução/CD/FNDE n.º 25/2012, destinado ao atendimento do Programa Nacional de Alimentação Escolar/Pnae, durante o exercício vigente.

Torna-se público que,

as amostras apresentadas foram analisadas as propriedades organolépticas dos alimentos: cor, odor, textura e sabor, estando todos os produtos aprovados para o consumo na merenda escolar do município de Sertãozinho.

Telefone:

Email: prefeituradesertaozinhopb@gmail.com

**SERTÃOZINHO- PB, 17 de agosto de 2021.
VALDEY JÚNIO XAVIER CARDOSO – Presidente**