



## DIÁRIO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE SERTÃOZINHO-PB

Criado pela Municipal nº 111 de 19 de abril de 2005.

**CIRCULAÇÃO – ELETRÔNICA** - endereço: <http://www.sertaozinho.pb.gov.br/category/diario-oficial/>

**CIRCULAÇÃO**

25/05/2021

### ESTADO DA PARAÍBA PREFEITURA MUNICIPAL DE SERTÃOZINHO

#### AVISO DE SUSPENSÃO DE LICITAÇÃO TOMADA DE PREÇOS Nº 1/2021

Torna público que, através do(a) Presidente, a Sessão Pública realizada no dia 21/05/2021 as 9h00m. com o objetivo de: Contratação de Empresa Especializada no Ramo de Construção Civil, para empreitada por menor preço global de OBRA: PAVIMENTAÇÃO EM PARALELEPÍPEDO DE DIVERSAS DO MUNICÍPIO, foi suspensa, por/para análise das DOCUMENTAÇÕES DE HABILITAÇÕES, uma NOVA reunião será publicado(a) posteriormente. Fundamento legal: Lei federal 8.666/1993 e suas alterações posteriores.

Para Maiores informações:

Telefone: (083) 36851073.

Email: [prefeituramunicipaldesertaozinhopb@gmail.com](mailto:prefeituramunicipaldesertaozinhopb@gmail.com)

SERTÃOZINHO- PB, 24 de maio de 2021.

VALDEY JÚNIO XAVIER CARDOSO – Presidente da CPL

### ESTADO DA PARAÍBA PREFEITURA MUNICIPAL DE SERTÃOZINHO

#### EXTRATO DE CONTRATO

OBJETO: Locação de veículo sem condutor para a Secretaria de Saúde deste município.

FUNDAMENTO LEGAL: Pregão Presencial nº 00020/2021. DOTAÇÃO: Recursos do

Município de Sertãozinho: Outros serviços de terceiros:

02.05.10.122.1003.2.011.3.3.90.36.00.00.00.00.1211

02.05.10.122.1003.2.011.3.3.90.39.00.00.00.00.1211

02.05.10.301.2018.2.060.3.3.90.36.00.00.00.00.1211

02.05.10.301.2018.2.060.3.3.90.39.00.00.00.00.1211

02.05.10.301.2018.2.060.3.3.90.36.00.00.00.00.1214

02.05.10.301.2018.2.060.3.3.90.39.00.00.00.00.1214

02.05.10.301.2018.2.062.3.3.90.36.00.00.00.00.1211

02.05.10.301.2018.2.062.3.3.90.39.00.00.00.00.1211

02.05.10.301.2018.2.062.3.3.90.36.00.00.00.00.1214

02.05.10.301.2018.2.062.3.3.90.39.00.00.00.00.1214.

VIGÊNCIA: até

21/05/2022. PARTES CONTRATANTES: Prefeitura Municipal de Sertãozinho e: CT Nº

00065/2021 - 21.05.21 - ALFA SERVICOS E LOCAAO DE VEICULOS EIRELI - R\$

38.400,00.