



DIÁRIO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE SERTÃOZINHO-PB

Criado pela Municipal nº 111 de 19 de abril de 2005.

CIRCULAÇÃO – ELETRÔNICA - endereço: <http://www.sertaozinho.pb.gov.br/category/diario-oficial/>

CIRCULAÇÃO

06/05/2020

ESTADO DA PARAÍBA PREFEITURA MUNICIPAL DE SERTÃOZINHO

EXTRATO DE ADITIVO

OBJETO: Aquisições parceladas de combustíveis diversos, mediante requisição diária e/ou periódica, destinados aos veículos pertencentes à frota oficial e locados a esta entidade, conforme especificações contidas no anexo do Edital, para serem consumidos no exercício financeiro de 2020. FUNDAMENTO LEGAL: Pregão Presencial nº 00047/2019. ADITAMENTO: Realinhamento de preço contratado. PARTES CONTRATANTES: Prefeitura Municipal de Sertãozinho e: CT Nº 00022/2020 - Rayssa Marques Leite & Cia Ltda - 1º Aditivo - redução média de 11,4% (onze vírgula quatro por cento). O realinhamento é equivalente a uma redução de R\$ 0,48 centavos por litro na gasolina e 0,45 centavos por litro no Diesel S10. O valor atual consolidado passa para R\$ 658.000,00. Conforme a respectiva planilha de cálculo do realinhamento. Conforme a respectiva planilha de cálculo do realinhamento. ASSINATURA: 05.05.20