



# DIÁRIO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE SERTÃOZINHO-PB

Criado pela Municipal nº 111 de 19 de abril de 2005.

**CIRCULAÇÃO - ELETRÔNICA** - endereço: <http://www.sertaozinho.pb.gov.br/category/diario-oficial/>

**CIRCULAÇÃO**

14/04/2020

## ESTADO DA PARAÍBA PREFEITURA MUNICIPAL DE SERTÃOZINHO

### EXTRATO DE CONTRATO

OBJETO: Aquisição da Patrulha Mecanizada para o Município de sertãozinho-PB, CONVENIO nº 889893/2019. FUNDAMENTO LEGAL: Pregão Eletrônico nº 00001/2020. DOTAÇÃO: RECURSO DE CONVENIO MAPA - PLATAFORMA + BRASIL nº 889893/2019: 02.08.122.1003.2.2007.4.4.90.52.00 DO QDD 2019; QDD 2020: 02.08.20.608.2008.1.019.4.4.90.52.00.00.00.1001; 02.08.20.608.2008.1.019.4.4.90.52.00.00.00.1510.. VIGÊNCIA: até o final do exercício financeiro de 2020. PARTES CONTRATANTES: Prefeitura Municipal de Sertãozinho e: CT Nº 00054/2020 - 09.04.20 - AGRIMAQ COMERCIAL - EIRELI - R\$ 46.998,00.

PUBLICAR: